

ГОСТ 17817—78

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГРАФИТ

МЕТОДЫ ОТБОРА И ПОДГОТОВКИ ПРОБ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ

Издание официальное

БЗ 5—99

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР
РАЗРАБОТЧИКИ

И.В. Суравёнков (руководитель темы); Г.В. Никишаева, Л.Н. Вострова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ ПОСТАНОВЛЕНИЕМ Государственного комитета СССР по стандартам от 30.11.78 № 3189

3. ВЗАМЕН ГОСТ 17817—72

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 13345—85	1.1
ГОСТ 19904—90	1.1

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 4—93 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 4—94)
6. ИЗДАНИЕ (июнь 2000 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июне 1984 г., мае 1986 г., марте 1989 г. (ИУС 10—84, 8—86, 6—89)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 21.06.2000. Подписано в печать 15.08.2000. Усл. печ. л. 0,47.
Уч.-изд. л. 0,37. Тираж 125 экз. С 5634. Зак. 694.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", 103062, Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГРАФИТ

Методы отбора и подготовки проб для испытаний

ГОСТ
17817—78

Graphite.

Methods of sampling and preparation of samples for testing

ОКСТУ 5709

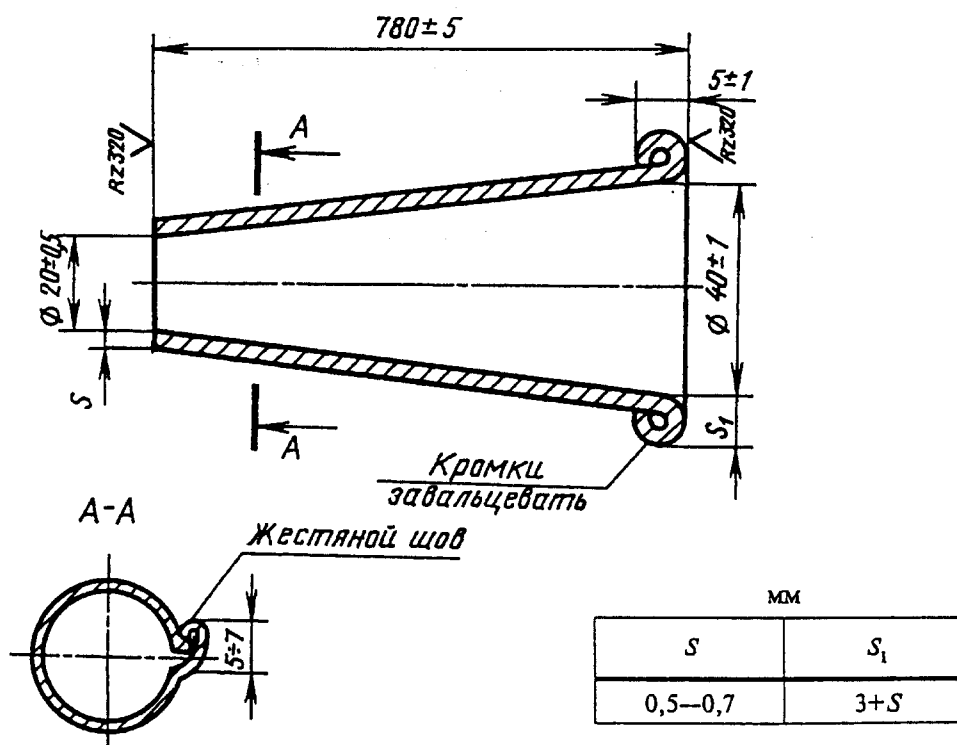
Дата введения 01.01.80

Настоящий стандарт распространяется на естественный графит и графит, получаемый из различных графитосодержащих отходов, и устанавливает методы отбора и подготовки проб для испытаний.

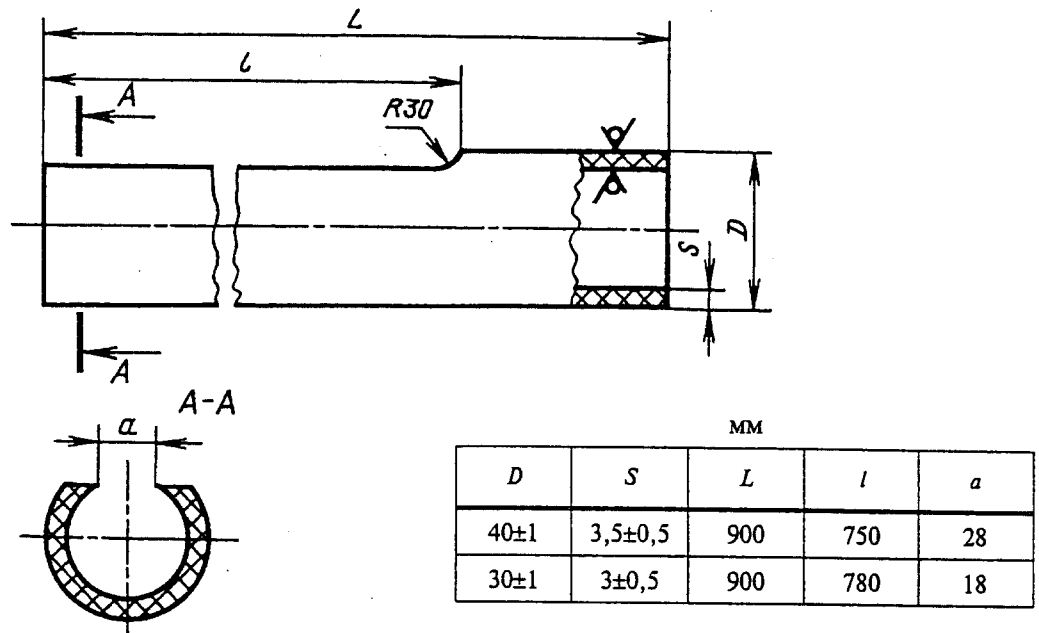
1. АППАРАТУРА

1.1. Для отбора и подготовки проб применяют:

шуп, изготовленный из тонколистовой стали по ГОСТ 19904 или из жести по ГОСТ 13345 (черт. 1). Допускается изготавливать шуп из пластмассовой трубки (черт. 2);



Черт. 1



Черт. 2

емкости с крышками, обеспечивающие вместимость проб установленной массы;
сократители механические или ручные.

1.2. Допускается у изготовителя производить отбор проб непосредственно из потока материала перед упаковыванием при помощи автоматизированных (механизированных) устройств, обеспечивающих представительность отобранных проб.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

2. ОТБОР ПРОБ

2.1. Отбор проб проводят щупом на всю глубину слоя из мешков — из трех разных точек, из контейнеров — из пяти разных точек.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.2. Количество проб, отбираемых для испытаний, определяют в соответствии с объемами выборок, установленными в стандартах на конкретную продукцию.

2.3. Масса точечной пробы должна быть не менее 0,05 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.4. При отборе проб автоматизированными (механизированными) устройствами минимальную массу объединенной пробы (m) в килограммах вычисляют по формуле

$$m = 0,5M,$$

где M — масса партии, т.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

3. ПОДГОТОВКА ПРОБ К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. Все отобранные точечные пробы объединяют в объединенную пробу, которую после тщательного перемешивания методом квартования сокращают до массы не менее 0,25 кг.

3.2. Полученную пробу помещают в пакет из плотной бумаги, на котором указывают:

наименование предприятия-изготовителя;

наименование продукции;

номер партии;

дату отбора проб;

номер пробы;

должность и фамилию лиц, производивших отбор проб.

3.1, 3.2. (Измененная редакция, Изм. № 3).