

**ТОРФ И ПРОДУКТЫ ЕГО ПЕРЕРАБОТКИ  
ДЛЯ СЕЛЬСКОГО ХОЗЯЙСТВА**

Метод определения гидrolитической кислотности  
Peat and products of its processing for agriculture.  
Method for determination of hydrolytic acidity

ГОСТ  
27894.1—88

ОКСТУ 0309

Срок действия с 01.01.90  
до 01.01.2000

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на торф и продукты его переработки для сельского хозяйства и устанавливает метод определения гидrolитической кислотности.

Сущность метода заключается в извлечении обменных ионов водорода из торфа раствором уксуснокислого натрия и последующем титровании образовавшейся уксусной кислоты раствором гидроксида натрия.

**1. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

Общие требования к методу анализа — по ГОСТ 27894.0.

**2. АППАРАТУРА И РЕАКТИВЫ**

Весы лабораторные 4-го класса точности с наибольшим пределом взвешивания 500 г по ГОСТ 24104.

Натрий уксуснокислый по ГОСТ 199, раствор концентрации 1 моль/дм<sup>3</sup>.

Кислота серная по ГОСТ 4204 плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup>, раствор концентрации  $c(1/2 \text{H}_2\text{SO}_4) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup>.

Натрий гидроксид по ГОСТ 4328, раствор концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup>.

Фенолфталеин (индикатор) по ГОСТ 5850, раствор с массовой долей 1 %, приготовленный по ГОСТ 4919.

Спирт этиловый по ГОСТ 17299, раствор с массовой долей 95 %.

Кислота щавелевая по ГОСТ 22180.

Вода дистиллированная, не содержащая углекислоты, приготовленная по ГОСТ 4517.

### 3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЮ

3.1. Приготовление раствора уксуснокислого натрия концентрации  $c(\text{CH}_3\text{COONa}\cdot 3\text{H}_2\text{O}) = 1$  моль/дм<sup>3</sup> (1 н)

Навеску массой  $(136,0 \pm 1,0)$  г уксуснокислого натрия растворяют в дистиллированной воде, переносят в мерную колбу вместимостью 1 дм<sup>3</sup> и доводят объем до метки дистиллированной водой. 20—25 см<sup>3</sup> полученного раствора при добавлении 2—3 капель фенолфталеина должны давать слабо-розовое окрашивание (рН 8,3—8,4). При ярко-малиновом окрашивании (рН более 8,3—8,4) раствор уксуснокислого натрия доводят до заданного значения рН подкислением раствором серной кислоты концентрации  $c(1/2\text{H}_2\text{SO}_4) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н); при отсутствии окрашивания (рН менее 8,3—8,4) — добавлением раствора гидроксида натрия концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н).

Раствор хранят не более 3 дней.

3.2. Приготовление раствора серной кислоты концентрации  $c(1/2\text{H}_2\text{SO}_4) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н).

2,8 см<sup>3</sup> серной кислоты плотностью 1,84 г/см<sup>3</sup> растворяют в дистиллированной воде, переносят в мерную колбу объемом 1 дм<sup>3</sup> и доводят объем раствора до метки дистиллированной водой.

3.3. Приготовление раствора гидроксида натрия концентрации  $c(\text{NaOH}) = 0,1$  моль/дм<sup>3</sup> (0,1 н)

Навеску массой  $(4,0 \pm 0,1)$  г гидроксида натрия растворяют не содержащей углекислого газа дистиллированной водой в мерной колбе объемом 1 дм<sup>3</sup>, раствор доводят до метки. Раствор можно приготовить из стандарт-титра.

Точную концентрацию раствора гидроксида натрия устанавливают по растворам серной или соляной кислот, приготовленным из стандарт-титров, или по растворам, приготовленным из перекристаллизованных щавелевой и янтарной кислот.

По результатам титрования коэффициент молярности ( $K$ ) раствора гидроксида натрия вычисляют по формуле

$$K = \frac{20}{V},$$

где  $K$  — коэффициент молярности раствора NaOH;

20 — объем раствора кислоты точной концентрации, см<sup>3</sup>;

$V$  — объем раствора гидроксида натрия, использованный на титрование, см<sup>3</sup>.

3.4. Приготовление спиртового раствора фенолфталеина ( $\text{C}_{20}\text{H}_{14}\text{O}_4$ ) с массовой долей 1%

Навеску массой  $(1,00 \pm 0,01)$  г фенолфталеина растворяют в  $80 \text{ см}^3$  этилового спирта, переносят в мерную колбу вместимостью  $100 \text{ см}^3$  и доводят объем раствора до метки дистиллированной водой.

#### 4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЯ

Навеску анализируемого торфа, соответствующую 2 г абсолютно сухого торфа, помещают в колбу вместимостью  $750$ — $1000 \text{ см}^3$ , приливают  $600 \text{ см}^3$  раствора уксуснокислого натрия концентрации  $c(\text{CH}_3\text{COONa}) = 1 \text{ моль/дм}^3$ , перемешивают и настаивают  $18$ — $20$  ч. Масса навески зависит от исходной влаги торфа. При массовой доле влаги торфа  $40\%$  масса навески должна составлять  $3,3$  г, при массовой доле влаги  $45\%$  —  $3,6$  г;  $50\%$  —  $4,0$  г;  $55\%$  —  $4,4$  г;  $60\%$  —  $5,0$  г;  $65\%$  —  $5,7$  г;  $70\%$  —  $6,7$  г;  $75\%$  —  $8,0$  г;  $80\%$  —  $10,0$  г;  $85\%$  —  $13,3$  г. На следующий день суспензию вновь перемешивают и фильтруют через сухой складчатый фильтр. Из фильтрата отбирают пипеткой  $100 \text{ см}^3$ , добавляют  $2$ — $3$  капли фенолфталеина и титруют раствором гидроксида натрия концентрации  $0,1 \text{ моль/дм}^3$  ( $0,1 \text{ н}$ ) до появления розовой окраски, не исчезающей в течение  $1$  мин. В случае, если исходный фильтрат имеет интенсивную коричневую окраску,  $100 \text{ см}^3$  его разбавляют дистиллированной водой до получения слегка окрашенного раствора и проводят титрование в присутствии колбы-«свидетеля». (Колбой-«свидетелем» является перетитрованная проба). В связи с большими значениями гидролитической кислотности в торфе разбавление не оказывает отрицательного влияния.

При использовании блока автоматического титрования БАТ-15 титрование проводят до рН  $8,3$ .

#### 5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

5.1. Гидролитическую кислотность торфа в миллимолях в  $100$  г торфа при натуральной влаге ( $X$ ) вычисляют по формуле

$$X = \frac{V \cdot K \cdot 600 \cdot 100}{V_1 \cdot m \cdot 10},$$

где  $V$  — объем раствора гидроксида натрия концентрации  $0,1 \text{ моль/дм}^3$ , израсходованный на титрование испытуемого раствора,  $\text{см}^3$ ;

$K$  — коэффициент молярности раствора  $\text{NaOH}$  концентрации  $0,1 \text{ моль/дм}^3$ ;

$600$  — объем раствора уксуснокислого натрия концентрации  $1 \text{ моль/дм}^3$ , приливаемый к навеске торфа,  $\text{см}^3$ ;

$V_1$  — объем фильтрата, взятый для титрования,  $\text{см}^3$ ;

$m$  — масса навески торфа, г;

$10$  — коэффициент перевода в миллимоли ( $10 \text{ см}^3$  раствора

NaOH точной концентрации 0,1 моль/дм<sup>3</sup> соответствуют 1 ммоль).

5.2. Гидролитическую кислотность торфа в миллимолях в 100 г сухого вещества ( $X_1$ ) вычисляют по формуле

$$X_1 = \frac{x \cdot 100}{100 - W},$$

где  $W$  — массовая доля влаги в торфе, %.

5.3. Абсолютное допустимое расхождение между результатами двух параллельных определений при доверительной вероятности  $P=0,95$  не должно превышать значений, указанных в таблице.

ммоль		
Гидролитическая кислотность	Абсолютное допустимое расхождение	
	в одной лаборатории (по одной пробе)	в разных лабораториях (по дубликатам одной лабораторной пробы)
До 50	10	15
Св. 50 » 100	15	20
Св. 100	20	30

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством топливной промышленности РСФСР**

### ИСПОЛНИТЕЛИ

**Л. М. Кузнецова**, канд. биол. наук (руководитель разработки); **Б. П. Морозов** (руководитель темы); **В. Н. Булганина**, канд. техн. наук; **А. А. Веденина**, канд. с.-х. наук; **Г. П. Симонова**, канд. биол. наук; **И. А. Карлина**; **Л. И. Розанова**; **В. М. Петрович** (руководитель разработки); **Т. В. Агеева**; **О. А. Краснова**; **Н. К. Шорох**

**2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 22.11.88 № 3771

**3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

**4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер раздела
ГОСТ 199—78	2
ГОСТ 4204—77	2
ГОСТ 4328—77	2
ГОСТ 4517—75	2
ГОСТ 4919.1—77	2
ГОСТ 5850—72	2
ГОСТ 17299—78	2
ГОСТ 22180—76	2
ГОСТ 24104—88	2
ГОСТ 27894.1—88	1