



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ГРАФИТ
КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ ЛИТЕЙНЫЙ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 5279—74

Издание официальное

10 руб. БЗ 5—92

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

Редактор *Р. С. Федорова*
Технический редактор *О. Н. Никитина*
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 27.01.93. Подп. в печ. 26.03.93. Усл. п. л. 0,375. Усл. кр.-отт. 0,375.
Уч.-изд. л. 0,26. Тир. 1057 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14
Тип. «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 55

**ГРАФИТ КРИСТАЛЛИЧЕСКИЙ
ЛИТЕЙНЫЙ**

Технические условия

Crystal graphite for foundry purposes
Specifications

ГОСТ

5279—74

ОКП 57 2823

Срок действия 01.01.76
до 01.01.96

Настоящий стандарт распространяется на кристаллический графит, получаемый из графитовых руд и отходов металлургического и других производств, предназначенный для изготовления красок, паст и припыла, применяемых в литейном производстве.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от производственного применения графит выпускают следующих марок: ГЛ-1, ГЛ-2 и ГЛ-3 по ГОСТ 17022—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименования показателей	Нормы для марок			Методы испытаний
	ГЛ-1	ГЛ-2	ГЛ-3	
1. Зольность, %, не более	13	18	25	По ГОСТ 17818.4—90
2. Остаток на сетке № 016, %, не более	40	40	40	По ГОСТ 17818.2—90
3. Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 17818.1—90

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Графит принимают партиями. Партией считают количество графита одного месторождения или полученного из одного или нескольких видов графитосодержащего сырья, одной марки, оформленное документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя или его товарный знак;

наименование и марку продукции;
 номер и дату выдачи документа;
 результаты проведенных испытаний;
 дату отгрузки;
 массу партии;
 номер партии;
 номер вагона или контейнера;
 обозначение настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3.2. Для проверки качества графита от партии отбирают 10% мешков продукции.

От партии графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, пробы отбирают от каждого контейнера.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 17817—78.

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Графит упаковывают в четырех- или пятислойные бумажные мешки любых марок по ГОСТ 2226—88 или по согласованию изготовителя с потребителем в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов типа МК, изготовленные по нормативно-технической документации. Масса нетто графита в мешке должна быть не более 40 кг.

Графит для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов упаковывают по ГОСТ 15846—79.

5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

5.3. К каждому мешку приклеивают, а в карман мягкого контейнера вкладывают этикетку, на которую наносят маркировку, характеризующую продукцию с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

наименования и марки графита;

даты изготовления;

массы нетто;

обозначения настоящего стандарта.

5.4. Графит транспортируют крытым транспортом всех видов в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, по железной дороге осуществляется повагонными отправками на открытом подвижном составе в прямом железнодорожном сообщении.

5.5. Графит, упакованный в мешки, должен храниться в закрытых складских помещениях, упакованный в контейнеры, — в соответствии с документацией по эксплуатации контейнеров, утвержденной в установленном порядке.

Разд. 5 (Измененная редакция, Изм. № 2).

6. ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

6.1. Предельно допустимая концентрация обогащенного графита в воздухе рабочей зоны производственных помещений — 10 мг/м³.

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

В. М. Томило, И. В. Суравенков (руководители темы),
Л. И. Сульдимирова, О. М. Шаповалова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 25.04.74 № 990

3. Срок первой проверки — 1979 г.
Периодичность проверки — 5 лет

4. ВЗАМЕН ГОСТ 5279—61

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	5.1
ГОСТ 14192—77	5.2
ГОСТ 15846—79	5.1
ГОСТ 17022—81	1.1
ГОСТ 17817—78	4.1
ГОСТ 17818.1—90	2.1
ГОСТ 17818.2—90	2.1
ГОСТ 17818.4—90	2.1

6. Срок действия продлен до 01.01.96
Постановлением Госстандарта СССР от 26.07.89 № 2468

7. ПЕРЕИЗДАНИЕ (февраль 1993 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1984 г. и июле 1989 г. (ИУС 9—84, 12—89)