



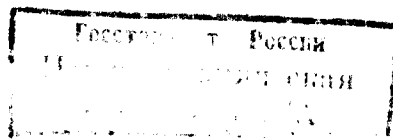
ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ГРАФИТ ЭЛЕМЕНТНЫЙ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7478—75

Издание официальное



БЗ 2—98

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

**1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР
РАЗРАБОТЧИКИ**

В.С. Семенов, В.М. Томило, И.В. Суравенков, Н.А. Исаева, Л.Н. Вострова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 26.09.75 № 2511

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7478—57, кроме разд. III, пп. 18—19

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	5.1
ГОСТ 14192—96	5.2
ГОСТ 17022—81	1.1
ГОСТ 17817—78	4.1
ГОСТ 17818.1—90	2.1
ГОСТ 17818.2—90	2.1
ГОСТ 17818.3—90	2.1
ГОСТ 17818.4—90	2.1
ГОСТ 17818.10—90	2.1
ГОСТ 17818.11—90	2.2
ГОСТ 17818.12—90	2.2
ГОСТ 17818.13—90	2.2
ГОСТ 17818.14—90	2.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 5—94 Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11-12—94)

6. ПЕРЕИЗДАНИЕ (июль 1998 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в июле 1981 г., октябре 1985 г., июне 1990 г. (ИУС 3—81, 1—86, 10—90)

Редактор *Р.С. Федорова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *С.В. Рябовой*

Изд. лиц. № 021007 от 10.08.95. Сдано в набор 31.08.98. Подписано в печать 22.09.98. Усл.печл. 0,47. Уч.-издл. 0,30.
Тираж 150 экз. С 1138. Зак. 696.

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. "Московский печатник", Москва, Лялин пер., 6
Плр № 080102

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГРАФИТ ЭЛЕМЕНТНЫЙ

Технические условия

Cell graphite. Specifications

ГОСТ
7478—75

ОКП 57 2826

Дата введения 01.01.77

Настоящий стандарт распространяется на обогащенный кристаллический естественный графит Завальевского и Тайгинского месторождения, предназначенный для производства первичных химических источников тока.

1. МАРКИ

1.1. В зависимости от физико-химического состава графит подразделяют на марки ГЭ-1, ГЭ-2, ГЭ-3, ГЭ-4 по ГОСТ 17022.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателей	Нормы для марок				Методы испытаний
	ГЭ-1	ГЭ-2	ГЭ-3	ГЭ-4	
Зольность, %, не более	10	14	10	14	По ГОСТ 17818.4
Выход летучих веществ, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 17818.3
Массовая доля меди (Cu), %, не более	0,05	0,05	0,05	0,05	По ГОСТ 17818.10
Остаток, %, на сетке № 016, не более	40	40	10	10	По ГОСТ 17818.2
Просев через сетку № 0063, %:					По ГОСТ 17818.2
не более	25	25	—	—	
не менее	—	—	45	45	
Массовая доля влаги, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,0	По ГОСТ 17818.1

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.2. Содержание кобальта, свинца, никеля и мышьяка в графите определяют по ГОСТ 17818.11 — ГОСТ 17818.14 при освоении новых участков и горизонтов, а также на действующих предприятиях не реже одного раза в 6 мес.

2.3. По согласованию изготовителя с потребителем допускается поставка графита Тайгинского месторождения с содержанием меди не более 0,07 %.

2.4. В графите всех марок не допускается наличие посторонних примесей.

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1975
© ИПК Издательство стандартов, 1998
Переиздание с Изменениями

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Графит принимают партиями. Партией считают количество графита одного месторождения, одной марки, оформленное одним документом о качестве, содержащим:
наименование предприятия-изготовителя или товарный знак;
наименование и марку продукции;
номер партии;
номер и дату выдачи документа;
результаты испытаний;
дату отгрузки;
массу партии;
номер вагона или контейнера;
обозначение настоящего стандарта.
(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2. Для проверки качества графита в партии пробы отбирают от 10 % мешков продукции, но не менее чем от одного полного мешка, или от каждого мягкого специализированного контейнера.
(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 17817.

4.2. Методы испытаний указаны в пп. 2.1 и 2.2.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Графит упаковывают в четырех- или пятислойные бумажные мешки по ГОСТ 2226 или по согласованию изготовителя с потребителем в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов, изготовленные по нормативно-технической документации.

Масса нетто графита в мешке должна быть не более 30 кг.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 с нанесением манипуляционного знака «Бережь от влаги».

Дополнительно к каждому мешку приклеивают, а в карман мягкого специализированного контейнера вкладывают этикетку, на которую наносят маркировку, характеризующую продукцию, с указанием:

наименования и марки продукции, названия месторождения;

номера партии;

даты изготовления;

обозначения настоящего стандарта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

5.3. (Исключен, Изм. № 2).

5.4. Графит перевозят транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

Транспортирование графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры (типа МК), осуществляют повагонными отправками в полувагонах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

5.5. Графит должен храниться в закрытых складских помещениях в упакованном виде отдельно по маркам.

Разд. 6. (Исключен, Изм. № 1).