

8295-73

8295-73

Изм 1, 2, 3, 4



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

**ГРАФИТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
СМАЗОК, ПОКРЫТИЙ
И ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЙ РЕЗИНЫ**

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 8295—73

Издание официальное



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

Москва

**ГРАФИТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СМАЗОК,
ПОКРЫТИЙ И ЭЛЕКТРОПРОВОДЯЩЕЙ РЕЗИНЫ****Технические условия**

Graphite for manufacture
of lubricants, coatings
and conductive rubber.
Specifications

**ГОСТ
8295—73**

ОКП 57 2821

Срок действия

с 01.01.75

до 01.01.94

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на кристаллический графит, полученный при отдельном или совместном обогащении природных руд, графитсодержащих отходов металлургических производств и производства карбида кремния, предназначенный для изготовления графитовых препаратов и паст, применяемых в качестве смазок, электропроводящих покрытий, а также при изготовлении электропроводящей резины, изделий специального назначения и в порошковой металлургии.

1. МАРКИ

1.1. Графит изготовляют марок ГС-1, ГС-2, ГС-3, ГС-4 и П по ГОСТ 17022—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Графит должен изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке. Графит по физико-химическим показателям должен соответствовать нормам, указанным в таблице.

Наименование показателя	Норма для марки					Методы испытаний
	ГС-1	ГС-2	ГС-3	ГС-4	П	
Зольность, %, не более	0,5	1,0	2,0	5	7,0	По ГОСТ 17818.4—72
Выход летучих веществ, %, не более	0,5	Не нормируется			1,0	По ГОСТ 17818.3—72
Массовая доля влаги, %, не более	0,5	0,5	0,5	1,0	1,0	По ГОСТ 17818.1—72
Массовая доля серы ($S_{об}^S$), % не более		Не нормируется			0,2	По ГОСТ 8606—72
Величина концентрации водородных ионов водной вытяжки (рН)		6,0—8,2				По ГОСТ 17818.6—72
Остаток, %, не более на сетке №:						По ГОСТ 17818.2—72
02	Не нормируется	Не нормируется		0,1	0,1	
016	Не нормируется	Не нормируется		1,2	1,5	
0063	Не нормируется	1,0	1,0	Не нормируется		
Массовая доля частиц с диаметром эквивалентной сферы более 6 мкм, %, не более	40	Не нормируется	Не нормируется	Не нормируется		По ГОСТ 17818.7—75
Массовая доля углерода (C^S), %, не менее		Не нормируется			91	

Примечания:

1. Массовую долю углерода определяют расчетным путем как разность между 100% и суммой значений зольности, летучих веществ и влаги.
2. Массовую долю серы в графите марки П определяют периодически не реже одного раза в неделю. При необходимости более часто определения устанавливаются по согласованию между поставщиком и потребителем.
3. По требованию потребителя остаток на сетке № 0063 для графита марки П должен быть не менее 55%.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

2.2. В графите всех марок не допускается наличие примесей, видимых невооруженным глазом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. По требованию потребителей графит марки П должен изготавливаться из кристаллического графита, полученного при раздельном или совместном обогащении природных руд и графитосодержащих отходов металлургических производств.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Графит принимают партиями. Партией считают количество графита одного месторождения или полученного из одного или нескольких видов графитосодержащего сырья, одной марки, одновременно отгружаемое одному потребителю и оформленное одним документом о качестве, содержащим:

наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

наименование и марку продукции;

номер и дату выдачи документа;

результаты испытаний или подтверждение соответствия качества графита требованиям настоящего стандарта;

дату отгрузки;

массу партии;

номер партии;

номер вагона или контейнера;

обозначение настоящего стандарта;

вид сырья.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).

3.2. Для проверки качества графита от партии отбирают 10% мешков продукции. В партии, состоящей из 10 и менее мешков, пробы отбирают от каждого мешка. От партии графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, — от каждого контейнера.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

3.3. При несоответствии результатов испытаний требованиям настоящего стандарта хотя бы по одному из показателей проводят повторное испытание по этим показателям на удвоенной выборке, отобранной от той же партии.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Отбор и подготовка проб для испытаний — по ГОСТ 17817—78.

4.2. Методы испытаний указаны в п. 2.1.

5. МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Графит упаковывают в четырех- или пятислойные бумажные мешки марки НМ по ГОСТ 2226—88 или по согласованию изготовителя с потребителем в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих грузов типа МК, изготовленные по нормативно-технической документации. Масса нетто графита в мешке должна быть не более 30 кг.

Графит для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов упаковывают по ГОСТ 15846—79.

5.2. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192—77.

5.3. К каждому мешку приклеивают, а в карман мягкого контейнера вкладывают этикетку, на которую наносят маркировку, характеризующую продукцию, с указанием:
наименования предприятия-изготовителя;
наименования и марки графита;
даты изготовления;
массы нетто;
вида сырья;
обозначения настоящего стандарта.

5.4. Графит транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

Транспортирование графита, упакованного в мягкие специализированные контейнеры, по железной дороге осуществляется повагонными отправками на открытом подвижном составе в прямом железнодорожном сообщении.

5.5. Графит, упакованный в мешки должен храниться в закрытых складских помещениях; упакованный в контейнеры — в соответствии с документацией по эксплуатации контейнеров, утвержденной в установленном порядке.

Разд. 5. (Измененная редакция, Изм. № 3).

6. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1. Изготовитель гарантирует соответствие графита требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий хранения и транспортирования, установленных стандартом. Гарантийный срок хранения графита — 3 года со дня изготовления.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

6.2. (Исключен, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством промышленности строительных материалов СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

И. В. Суравенков (руководитель темы), Л. Н. Вострова

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 28.09.73 № 2229

3. ВЗАМЕН ГОСТ 8295—57

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2226—88	5.1
ГОСТ 8606—72	2.1
ГОСТ 14192—77	5.2
ГОСТ 17022—81	1.1
ГОСТ 17817—78	4.1
ГОСТ 17818.1—72	2.1
ГОСТ 17818.2—72	2.1
ГОСТ 17818.3—72	2.1
ГОСТ 17818.4—72	2.1
ГОСТ 17818.6—72	2.1
ГОСТ 17818.7—75	2.1

5. Срок действия продлен до 01.01.94 Постановлением Госстандарта СССР от 28.03.88 № 781

6. Переиздание [октябрь 1988 г.] с Изменениями № 1, 2, 3, утвержденными в декабре 1978 г., июле 1983 г., марте 1988 г. (ИУС 2—79, 10—83, 6—88)

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

А. ГОРНОЕ ДЕЛО. ПОЛЕЗНЫЕ ИСКОПАЕМЫЕ

Группа А11

Изменение № 4 ГОСТ 8295—73 Графит для изготовления смазок, покрытий и электропроводящей резины. Технические условия

Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 4 от 21.10.93)

Дата введения 1995—07—01

Наименование стандарта изложить в новой редакции: «Графит смазочный. Технические условия

Graphite of lubricants. Specifications».

Раздел 2. Таблица. Заменить ссылку: ГОСТ 8606—72 на ГОСТ 17818.17—90.

Пункт 5.1. Заменить ссылку: ГОСТ 2226—75 на ГОСТ 2226—88.

Стандарт дополнить разделом — 7:

(Продолжение см. с. 16)

(Продолжение изменения № 4 к ГОСТ 8295—73)

«7. Требования безопасности

7.1. По степени воздействия на организм графит относится к веществам IV класса опасности, фиброгенного действия по ГОСТ 12.1.005—88.

7.2. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны при работе с графитом — по ГОСТ 12.1.005—88. Предельно допустимая концентрация графита в воздухе рабочей зоны 10 мг/м³. Периодичность контроля — не реже одного раза в квартал.

7.3. Общие требования безопасности при работе с графитом — по ГОСТ 12.1.007—76».

(ИУС № 3 1995 г.)

Редактор *А. А. Зимовнова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *Г. И. Чуйко*

Сдано в наб. 17.06.88 Подп. в печ. 30.11.88 0,5 усл. и. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,34 уч.-изд. л.
Тираж 3000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП,
Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Даряус и Гирено, 39. Зак. 2835.